

滑台概要

◎ 概要

- * 滑台可應用於高精度或中、重荷重之各種生產機械、檢查裝置、精密定位、定量移動。
- * 有多種各式滑台種類可互相搭配【單軸《X 軸》、雙軸《XY 軸》、Z 軸、θ 軸、α 軸...】

◎ 特性

- * 可依據客戶精密微調、定位、定量移動之需求，進行微調進給也可大量進給。
- * 可配合客戶精密機械或儀器，固定於適用位置。
- * 多樣化之進給方式如粗微動把手 / 分厘卡測頭、進給螺絲、齒條與齒輪，附有刻度、能夠管理移動量值。
- * XY 軸、XZ 軸等組合滑台，因為在出貨前調整過滑台的直角度，故能有效地減少組裝程序。

◎ 選擇標準

- * GMT 的滑台按照移動軸、最小讀取量、耐荷重等不同類型，將各種產品一目瞭然的呈現給你。
- * 請配合調整的狀況，參考以下資料來選擇最符合需求的滑台。

滑台主要進給方式 - 技術資料

主要進給方式	特性	把手旋轉一圈的移動量	適用之導引裝置
齒軌與齒輪 	<ul style="list-style-type: none"> * 適合快速大量進給的情況。 * 不適合做精密定位。 	17 ~ 20 mm	* 鳩尾槽
進給螺絲 	<ul style="list-style-type: none"> * 利用精密螺紋之螺距，進行簡易精密移動的情況。 * 由於比分厘卡測頭更便宜，被利用在多樣產品上。 	0.25~1mm	<ul style="list-style-type: none"> * 鳩尾槽 * 交叉滾子 * 線性鋼珠
分厘卡測頭 	<ul style="list-style-type: none"> * 一般精度讀取單位以 0.01 mm，適合做精密調整。 	0.5mm	<ul style="list-style-type: none"> * 鳩尾槽 * 交叉滾子 * 線性鋼珠
粗微動分厘卡測頭 	<ul style="list-style-type: none"> * 可分為粗動(一般進給)和微動(微量進給)使用。 * 此為特殊進給裝置，成本較高。 * 以差動構造，細微傳送。 	粗調 :0.5mm 微調 :0.025mm	<ul style="list-style-type: none"> * 線性鋼珠 * 交叉滾子